



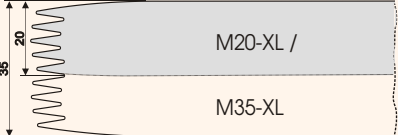



Rissflickleisten werden benötigt, um Markröhren, Rindenkanten, mechanische Beschädigungen an den Lamellenkanten und dergleichen auszubessern.

Mit unserer speziell entwickelten Fräsmaschine mit Führungsschiene für den industriellen Bereich, verarbeiten Sie Rissflicken schnell und einfach mit perfektem Ergebnis.

Der große Vorteil unserer Rissflickleisten gegenüber vergleichbaren Konkurrenzprodukten liegt in der größeren Höhe des Flickens. Dadurch kann der Flicken ohne Probleme durch Hobeln usw. weiterverarbeitet werden. Die Rillen wurden mit einem eigenen entwickelten Doppel-Rillen-Fräsprüfprofil versehen, um eine noch bessere Klemmwirkung zu erreichen.

XL - Rissflickleisten	
 <p>Die Größen <u>G2-XL (Breite 8mm)</u> und <u>G4-XL (Breite 15mm)</u> werden vor allem verwendet um Markröhren und Risse im Holz auszubessern.</p>	 <p>G2-XL /</p>  <p>G4-XL /</p>
 <p>Die Größen <u>M20-XL (Breite 20mm)</u> und <u>M35-XL (Breite 35mm)</u> werden eingesetzt, um auch andere Fehlstellen, wie breite Rindeneinwüchse, Äste, mechanische Beschädigungen, etc. auszubessern. Mit diesem Doppelsystem können Sie - je nach Bedarf - mit nur einer Fräsmaschine und einem Fräser die beiden Größen M20 und M35 gleichzeitig verarbeiten.</p> <p>Die Größen <u>M24-XL (Breite 24mm)</u> und <u>M42-XL (Breite 42mm)</u> finden hauptsächlich in der Leimbinderindustrie Verwendung. Damit kann z.B. bei nicht sauber ausgehobelten Lamellen eine halbe bzw. eine ganze Lamelle des Leimbinders ausgefräst und ersetzt werden.</p>	 <p>M20-XL /</p> <p>M35-XL</p>  <p>M24-XL /</p> <p>M42-XL</p>

Ferner können Sie mit einer speziell von uns entwickelten Eck-Kantenschiene die Flicken M20 / M35 und M24/M42 auch genau an den Werkstückkanten einsetzen.

Bei der Manipulation und beim Transport werden die Kanten der Leimbinder oft beschädigt. Mit unserem System können diese Kanten auch beim fertigen Produkt optimal und ohne großen Aufwand repariert werden.

Zusätzliche spezielle Eck-Flicken bzw. zusätzliche Maschinen oder Fräser sind nicht erforderlich.