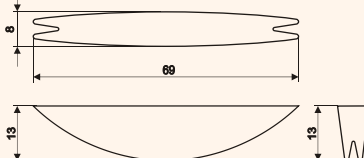


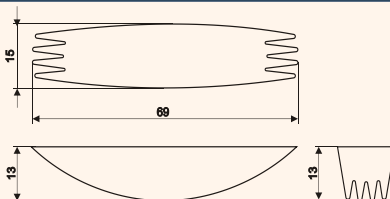
Unsere M-Modelle wurden zur hochwertigen Ausbesserung von Fehlstellen von Breiten bis 42mm entwickelt. Durch das Mehr-Kiel-System schwimmt der Flicker noch besser mit dem umgebenden Holz. Vorteil dieses Systems ist es, ausgefallene Äste, Flügeläste, Baumkanten, eingewachsene Rinde, Kernröhren, Risse, Harzgallen oder Kantenbeschädigungen nahezu unsichtbar auszubessern.

## M8



Auch unter dem Namen Kat-Flicken bekannt. Kleinste Form der Mehrzackflicken. Nahezu gleiche Grundfläche wie Größe G2, jedoch schwimmt er durch seine beiden Kiele noch besser mit dem umgebenden Holz.

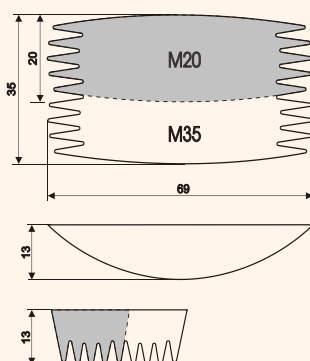
## M15



Der Quattro-Flicken - für Fehlstellen bis 15mm Breite.

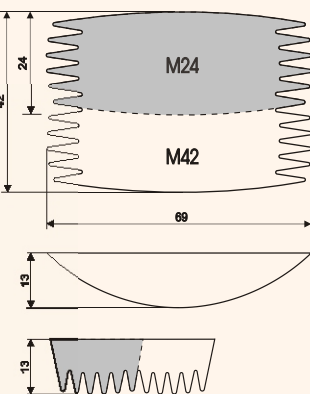
Wird vor allem im Möbel-, Fenster- und Türenbereich eingesetzt um größere Fehlstellen auszubessern. Blendet sich perfekt in seine Umgebung ein.

## M20 / M35



M20 und M35-Flicken können mit dem selben Fräser verarbeitet werden. Mit unseren M20-Flicken können auch schwarze Ausfalläste und Flügeläste ausgebessert werden. Damit findet der Flicker auch beim Fensterbau breite Verwendung. Ebenso können hiermit ovale Harzgallen, wie sie beim Fladerschnitt vorkommen, elegant und präzise ausgebessert werden. Mit der breiten Ausführung M35 ist ein vollkommener Verzicht auf Querholzplättchen möglich, um deren eklatanten Nachteil, die zu deutlich abzeichnende Fehlstelle, zu vermeiden.

## M24 / M42



Alternativsystem zu den M20/M35-Flicken. Wird vor allem in der Leimbinder-Industrie verwendet, um halbe Lamellen (M24) bzw. ganze Lamellen (M42) komfortabel auszubessern. Ideal auch für Kantenbeschädigungen und hochwertige Ausbesserungsarbeiten.

M24/M42-Flicken bieten die gleichen Vorteile wie die M20 / M35-Flicken. Normalerweise wird entweder die Kombination M20 / M35 oder aber M24 / M42 verwendet. Mit jeder dieser Kombinationen lassen sich mit nur einer Fräsmaschine und nur einem Fräser zwei verschiedene Flickerbreiten verarbeiten.