

Die Fewi - Flächen- und Falzmaschine ist das ideale Werkzeug, um Fehlstellen sowohl auf Oberflächen als auch im Falzbereich nahezu unsichtbar auszubessern. Ein Vorteil dieses Systems ist die Möglichkeit, unterschiedliche Fräsergrößen verwenden zu können. Somit können Sie auch das Mehr-Kiel-System nutzen, wobei der Flicker noch besser mit dem umgebenden Holz schwimmt.

Aufgrund der speziell geformten Sohle der Maschine kann diese auch in einem Winkel von 15° zum Werkstück angesetzt werden. So können auch Fehlstellen bis in die Falzinnenkante ausgebessert werden.

Bitte beachten Sie anhand der folgenden Skizzen die Abstände der Maschine zum Werkstück. Bei Unterschreitung der Angaben kann es zu einer Verletzung des Werkstücks durch den Fräserflansch kommen.

G2 / M8 (8x69x13mm)			
<p>Fräser Motor</p> <p>7,5mm Zwischenring unter dem Fräser</p>	<p>Falz-kante</p>	<p>0-15mm Falzhöhe</p>	<p>15-25mm Falzhöhe</p>
Korrekt-er Einsatz von Zwischenringen			

Kleine Flicker wie G0, G2, G3 und M8 finden Anwendung bei schmalen und länglichen Schäden.

Um direkt in einer Falz-kante fräsen zu können wird die Maschine um 15° versetzt auf dem Werkstück angesetzt.

M15 (15x69x13mm)			
<p>Fräser Motor</p> <p>2,5mm Ring unter dem Fräser</p>	<p>Falz-kante</p>	<p>0-15mm Falzhöhe</p>	<p>15-25mm Falzhöhe</p>

Mit unserer Falz-Maschine ist es auch möglich, breitere Flicker zu verwenden.

Mit diesen Flicker können auch größere Fehler mühelos ausgebessert werden.

M20 (20x69x13mm)			
<p>Fräser Motor</p> <p>KEIN Zwischenring unter dem Fräser</p>	<p>Falz-kante</p>	<p>0-15mm Falzhöhe</p>	<p>15-25mm Falzhöhe</p>

Mit unserer Maschine können auch breite Flicker bis 20mm im Falzbereich ohne Problem verwendet werden.

Das Ausbessern von größeren Holzschäden als die Beseitigung von Einbruchspuren ist problemlos.